

DIE BEARBEITUNGEN

Drehen, Räumen, Ausbohren, Rollen, Läppen, Axial-, Stirn- und Querfräsen, Querbohren und -gewindeschneiden, Facettieren, Markieren, Stanzen, Stanznieten, Biegen, Kugelstrahlen, Trommeln, Schleifen und Montage.

HYDRAULIC



PRÄZISIONS
DREHTEILE

PRECISION
TURNED PARTS

DÉCOLLETAGE
DE PRÉCISION

mb
MINUTECNICA
BOLOGNESE



LE LAVORAZIONI

Tornitura, brocciatura, alesatura, rullatura, lappatura, fresatura assiale, frontale e trasversale, foratura e filettatura trasversale, poligonatura, marcatura, ribaditura, piegatura, pallinatura, burattatura, rettifica e montaggio.

TORNERIA
AUTOMATICA
DI PRECISIONE



Die 1971 gegründete **Minutecnica Bolognese** hat sich auf die Herstellung mittlerer und großer Serien von gedrehten mechanischen Teilen von hoher Qualität und Präzision und hohem technologischem Niveau spezialisiert. Die Teile werden mit numerisch und nocken-gesteuerten Ein- und mehrspindelautomaten gefertigt, unter Verwendung von gezogenen Stäben, mit Durchmessern zwischen 3 mm und 35 mm und aus Materialien wie Stahl, Legierungsstahl, Edelstahl, Messing, Aluminium, avional, ergal Kupfer usw. Um die verschiedenartigsten Kundenforderungen zufrieden zu stellen und die Drehbankbearbeitung zu vervollständigen, wurde eine Abteilung für Nachbearbeitung, mit Transfer, Schleif, und

Oberflächenbehandlungsmaschinen, kleinen Pressen, Markierungsvorrichtungen, Räummaschinen und Prüfständen für die Montage und Kontrolle usw. Auf Wunsch des Kunden können die Teile mit Wärme- und Oberflächenbehandlungen, mit chemischer und galvanischer Beschichtungen, mit zusammenstellung, mit anderen Teilen mit Festigkeitsprüfungen getestet und mit jeder Art von Verpackung, einschließlich Spezialpalette für den Kunden, geliefert werden.

PRÄZISIONS
DREHTEILE

Dies alles trägt zusammen mit der Professionalität, der technischen Kompetenz und der Erfahrung des Personals zur ständigen Verbesserung des Produktionsprozesses bei, sowohl hinsichtlich der Flexibilität und Vielseitigkeit der Lieferungen als auch der technischen Unterstützung in der Planungs- und Änderungsphase des Teils und bei der Definition der Bearbeitungsprozesse zur Herstellung eines funktionellen und preisgünstigen Produkts.

Minutecnica Bolognese arbeitet vorwiegend in den Bereichen Automotive, Ölhydraulik, Pneumatik, Motorbike, Nautischer, Ackerbaumaschine, sowie Laser-Plasmaschneiden.

mb
MINUTECNICA
BOLOGNESE
Via Del Parco, 1 - Rastignano
40065 Pianoro (BO) - Italia
Tel. +39 051 744394 - Tel. +39 051 743197
Fax +39 051 742404
info@minutecnicabolognese.it

TORNERIA
AUTOMATICA
DI PRECISIONE

www.minutecnicabolognese.info

Nata nel 1971 la **Minutecnica Bolognese** si è specializzata nella produzione di medie e grandi serie di particolari meccanici torniti di elevata qualità e precisione, ad alto contenuto tecnologico, realizzate con torni automatici a CNC e a camme, Mono e Plurimandrino, con diametri compresi tra 3 mm e 35 mm e di materiali quali acciai, acciai legati inox, ottone, alluminio, avional, ergal e rame. Per soddisfare le più ampie richieste dei clienti è stato adibito un reparto alle lavorazioni di ripresa con transfer, rettifiche, macchine per le finiture, piccole presse, marcatrici, brocciatrici e banchi

per il montaggio ed il controllo, ecc. Su richiesta del cliente i particolari possono essere forniti completi di trattamenti termici e superficiali, di rivestimenti chimici e galvanici, di assemblaggio con altri particolari, di prove di tenuta e con qualunque tipo di imballaggio compreso pallet specifico del cliente. Tutto questo, unito alla professionalità, alla competenza tecnica e all'esperien-

mb **MINUTECNICA**
BOLOGNESE

za del personale, permette il costante miglioramento del processo produttivo sia come flessibilità e versatilità delle forniture, che come supporto tecnico per la fase progettuale e di modifica del particolare e per la definizione dei processi di lavorazione per rendere funzionale ed economicamente vantaggioso il prodotto.

La Minutecnica Bolognese opera per il settore automobilistico, motociclistico, nautico, oleodinamico, pneumatico, termodinamico, telematico, agricolo e taglio plasma-laser.

AUTOMOTIVE

MACHINING PROCESSES
Turning, broaching, boring, rolling, lapping, axial, frontal and traverse milling, traverse threading and drilling, shaping, marking, riveting, bending, peening, tumbling, grinding and assembly.

MOTORBIKE

LASER-PLASMA

LES USINAGES
Tournage, brochage, alésage, roulage, rodage, fraisage axial, frontal et transversal, perçage et filetage transversal, polygonage, marquage, rivetage, pliage, grenailage, polissage au tonneau, rectification et montage.



Established in 1971, **Minutecnica Bolognese** is specialised in the manufacture of medium-sized and large series of top quality, high-precision turned mechanical parts with state-of-the-art technological features. The parts are machined with automatic single- or multi-spindle CNC and cam lathes using drawn bars from 3 to 35 mm. The materials used include steel, alloy steel, stainless steel, brass, aluminium, avional, ergal and copper. To satisfy the vast range of customer demands a shop has been set up for taking-up processes, with transfer machines, grinding machines, finishing

machines, small presses, marking machines, broaching machines and assembly and test benches, etc. On the customer's request, parts may be supplied after undergoing heat, surface, chemical and galvanization treatments as well as tightness tests, assembled with other parts and with any type of packaging, including the customer's own specific pallet. All this, combined with the staff's pro-

fessionalism, technical skills and experience, allows the production process to be constantly improved in terms of both flexibility and versatility and in terms of the technical support provided for the engineering stage, part modifications and the design of manufacturing processes that will render the product functional and advantageous from a cost standpoint. Minutecnica Bolognese mainly works with the automobile, hydraulic, pneumatic, motorcycle, nautical, machine earth-mover and plasma arc cutting industries.

TORNERIA
AUTOMATICA
DI PRECISIONE



Créée en 1971, la société **Minutecnica Bolognese** s'est spécialisée dans la production, en moyennes et grandes séries, de pièces mécaniques tournées, de grandes précision et qualité, et à haut contenu technologique. Ces pièces sont produites grâce à des tours automatiques à CNC et à cames, mono et multibroches, et à l'aide de barres étirées à profils divers de diamètre compris entre 3 et 35 mm, en acier, acier allié, acier inox, laiton, aluminium, avional, ergal et cuivre. Pour répondre aux multiples exigences de la clientèle a été mis sur pied un atelier au sein duquel sont effectués des usinages de rattrapage à l'aide de transferts,

rectifieuses, machines de finition, petites presses, marqueuses, brocheuses, bancs de montage et de contrôle, etc. Sur demande Minutecnica Bolognese est en mesure d'effectuer des traitements thermiques et superficiels, des traitements de revêtement chimique et galvanique, des assemblages, des tests de tenue et est également en mesure de fournir les pièces avec tout type d'emballage, y compris sur palettes spéciales client.

Le professionnalisme, les compétences techniques et l'expérience de tout le personnel sont gage de constantes améliorations du processus de production, en termes de flexibilité et de réponse aux besoins des clients, ainsi qu'en terme de soutien technique nécessaire en phase de conception et de modification des pièces. La production Minutecnica Bolognese est essentiellement destinée à divers secteurs: motocycle, nautique, machine agricoles, automobile, hydraulique, pneumatique, télécommunication, appareil de ménage, thermohydraulique, découpage au plasma.

PRECISION
TURNED PARTS

DÉCOLLETAGE
DE PRÉCISION